



**FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0455 CRASH PROTECTORS**  
**YAMAHA NIKEN 2018 -**



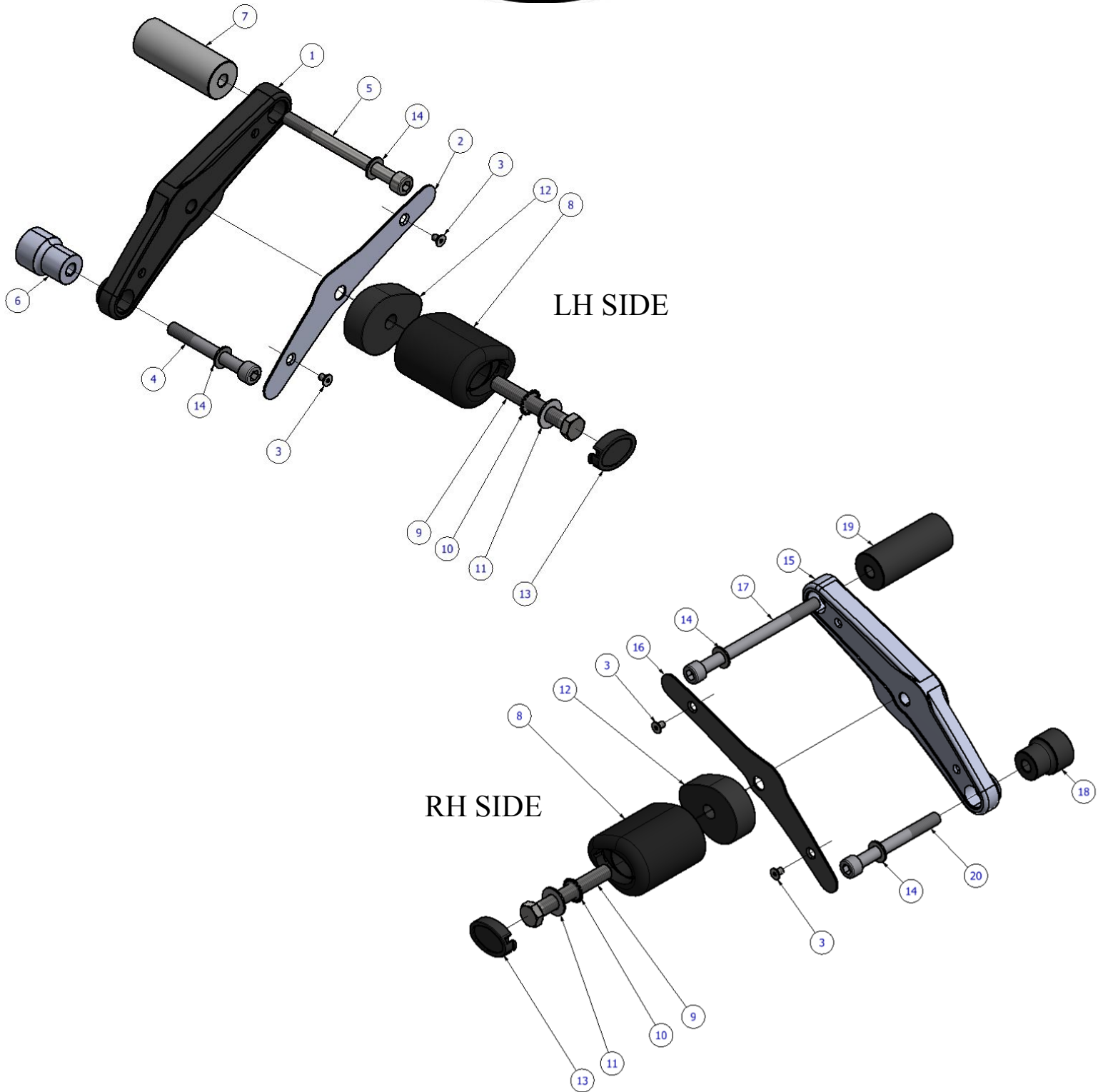
**THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED BELOW.**  
**DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.**

**Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike.**

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

**THE PARTS SHOWN MAY BE REPRESENTATIVE ONLY (FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY).**

**Digital copies of these instructions are available to download from [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com)**



**LEGEND**

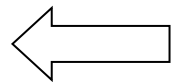
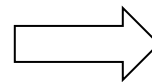
- ITEM 1 = LHS MOUNTING BLOCK (M0378) (x1)  
 ITEM 2 = LHS METAL INSERT (SMW0036) (x1)  
 ITEM 3 = M5 x 0.8 x 6mm LONG COUNTERSUNK BOLT (METAL INSERT MOUNTING BOLTS) (x4)  
 ITEM 4 = M10 x 1.25 x 80mm LONG CAP HEAD BOLT (LHS FRONT MOUNT) (x1)  
 ITEM 5 = M10 x 1.25 x 120mm LONG CAP HEAD BOLT (LHS REAR MOUNT) (x1)  
 ITEM 6 = LHS FRONT SPACER (S0732) 50mm LONG (x1)  
 ITEM 7 = LHS REAR SPACER (S1161) 81.5mm LONG (x1)  
 ITEM 8 = CRASH PROTECTOR BOBBIN (B0061 with CS340) (x2)  
 ITEM 9 = M12 x 1.25 x 80mm LONG HEX HEAD BOLT (LHS & RHS BOBBIN BOLT) (x2)  
 ITEM 10 = SHAKE PROOF WASHERS (LW0001) (x2)  
 ITEM 11 = M12 WASHERS (x2)  
 ITEM 12 = AERO SPACER (S0418) 20mm LONG (x2)  
 ITEM 13 = BOBBIN CAPS (BC0002)  
 ITEM 14 = M10 WASHERS (19mm OD) (x4)  
 ITEM 15 = RHS MOUNTING BLOCK (M0379) (x1)  
 ITEM 16 = RHS METAL INSERT (SMW0037) (x1)  
 ITEM 17 = M10 x 1.25 x 130mm LONG CAP HEAD BOLT (RHS REAR MOUNT) (x1)  
 ITEM 18 = RHS FRONT SPACER (S1162) 37.5mm LONG (x1)  
 ITEM 19 = RHS REAR SPACER (S1163) 77mm LONG (x1)  
 ITEM 20 = M10 x 1.25 x 90mm LONG CAP HEAD BOLT (RHS FRONT MOUNT) (x1)

**TOOLS REQUIRED**

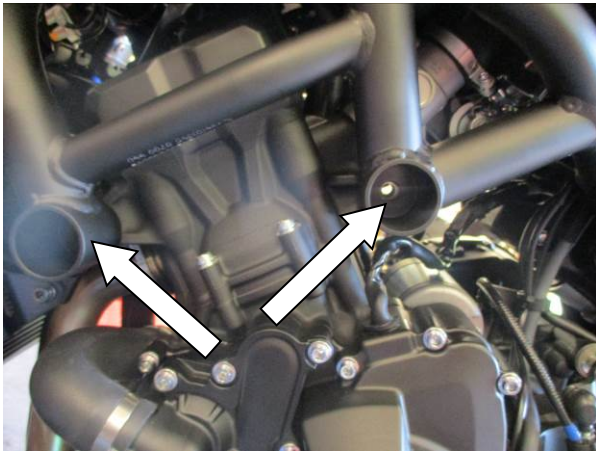
- 3mm A/F Allen key.
- Torque wrench (up to 40Nm).
- Socket set to include 8mm A/F & 19mm socket and wrench.

**MAXIMUM TORQUE SETTINGS**

M4 BOLT = 8Nm  
 M5 BOLT = 12Nm  
 M6 BOLT = 15Nm  
 M8 BOLT = 20Nm  
 M10 BOLT = 40Nm

**REAR OF BIKE****PICTURE A****FRONT OF BIKE****R&G**





Picture 1



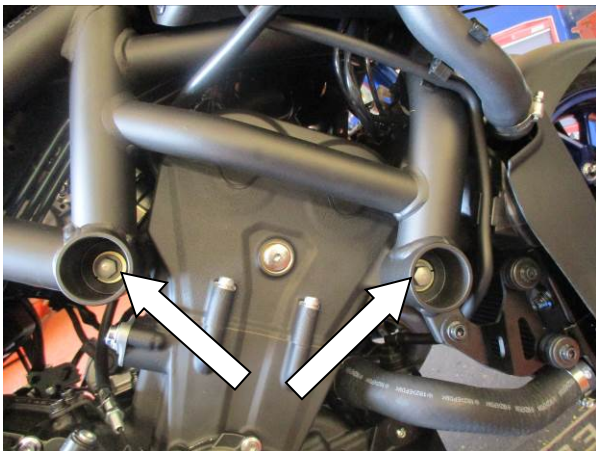
Picture 2



Picture 3



Picture 4



Picture 5



Picture 6



Picture 7



Picture 8

## FITTING INSTRUCTIONS

### Left Side (as you sit on the bike)

- Fit one M10 washer (item 14) onto the M10 x 1.25 x 80mm long cap head bolt (item 4) and position through the front mounting hole of the metal block (Item 1 - M0378) (boss machined into rear) ensuring that the head of the bolt and washer sit inside the recess.
- Place the second shortest spacer over the exposed thread of the bolt (item 6 – S0732– 50mm long).
- Take the M10 x 1.25 x 120mm long cap head bolt (item 5) and fit one M10 washer (item 14). Position this through the rear mounting hole (flat surface on rear) ensuring that the head of the bolt and washer sit inside the recess.
- Over the exposed thread of the bolt, place the longer of the two larger spacers (item 7 – S1161 – 81.50mm long).
- Remove the two engine/frame mounting bolts on the left side of the bike (Shown in Picture 1) and offer up the mounting block assembly, before loosely tightening the two M10 cap head bolts as shown in picture 2.
- Ensure this is mounted correctly before tightening the two bolts to the manufacturers recommended torque settings. Do not over tighten as damage can occur to the bike.
- Now fit the left side metal insert (item 2 – SMW0036) into the recess on the mounting block, before fitting the two M5 x 6mm long countersunk bolts (item 3) and tighten.
- The crash protector can now be fitted. Slide one of the 12mm washers (item 11) onto one M12 x 80mm long hexagon headed bolt (item 9) so the washer sits against head of bolt.
- Slide one serrated locking washer (item 10) over the bolt so it sits against the washer just fitted.
- Next slide the bolt with washers through one of the crash protector bobbins (item 8) and through one of the aero shaped spacers (item 12), so the head of bolt and washers goes into the counter-bore in the bobbin.
- Offer the crash protector up to the mounting block and tighten the bolt, as shown in picture 4.
- Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE 'A' WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)





### **Right Side (as you sit on the bike)**

- The right side fits in a similar way to the left side.
- Fit one M10 washer (item 14) onto the M10 x 1.25 x 90mm long cap head bolt (item 20) and position through the front mounting hole of the metal block (Item 15 – M0379) (boss machined into rear) ensuring that the head of the bolt and washer sit inside the recess.
- Place the shortest spacer over the exposed thread of the bolt (Item 18 – S1162– 37.5mm long).
- Take the M10 x 1.25 x 130mm long cap head bolt (item 17) and fit the remaining M10 washer (Item 14). Position this through the rear mounting hole (flat surface on rear) ensuring that the head of the bolt and washer sit inside the recess.
- Over the exposed thread of the bolt, place the remaining spacer (item 19 – S1163 –77mm long).
- Remove the two engine/frame mounting bolts on the right side of the bike (shown in Picture 5) and offer up the mounting block assembly as shown in picture 6, before loosely tightening the two M10 cap head bolts.
- Ensure this is mounted correctly before tightening the two bolts to the manufacturers recommended torque settings. Do not over tighten as damage can occur to the bike.
- Now fit the right side metal insert (item 16 – SMW0037) into the recess on the mounting block, before fitting the remaining two M5 x 6mm long countersunk bolts (item 3) and tighten.
- The crash protector can now be fitted. Slide the last 12mm washer (item 11) onto the M12 x 80mm long hexagon headed bolt (item 9) so the washer sits against head of bolt.
- Slide the serrated locking washer (item 10) over the bolt so it sits against the washer just fitted.
- Next slide the bolt with washers through the remaining crash protector bobbin (item 8) and aero shaped spacer (item 12) so the head of bolt and washers goes into counter-bore in bobbin.
- Offer the crash protector up to the mounting block and tighten the bolt, as shown in picture 8.
- Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector using 19mm socket and wrench. **PLEASE NOTE THE CRASH PROTECTOR MUST BE POSITIONED AS IN PICTURE ‘C’ WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not over tighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- If not already fitted fit bubble stickers into recess of both crash protector caps.
- Fit crash protector caps into both crash protectors.

ISSUE 26/11/2018 (LF)

### **CONSUMER NOTICE**

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

### **R&G RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)**

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



**NOTICE DE MONTAGE CP0455 PROTECTIONS CRASH**  
**YAMAHA NIKEN 2018 -**



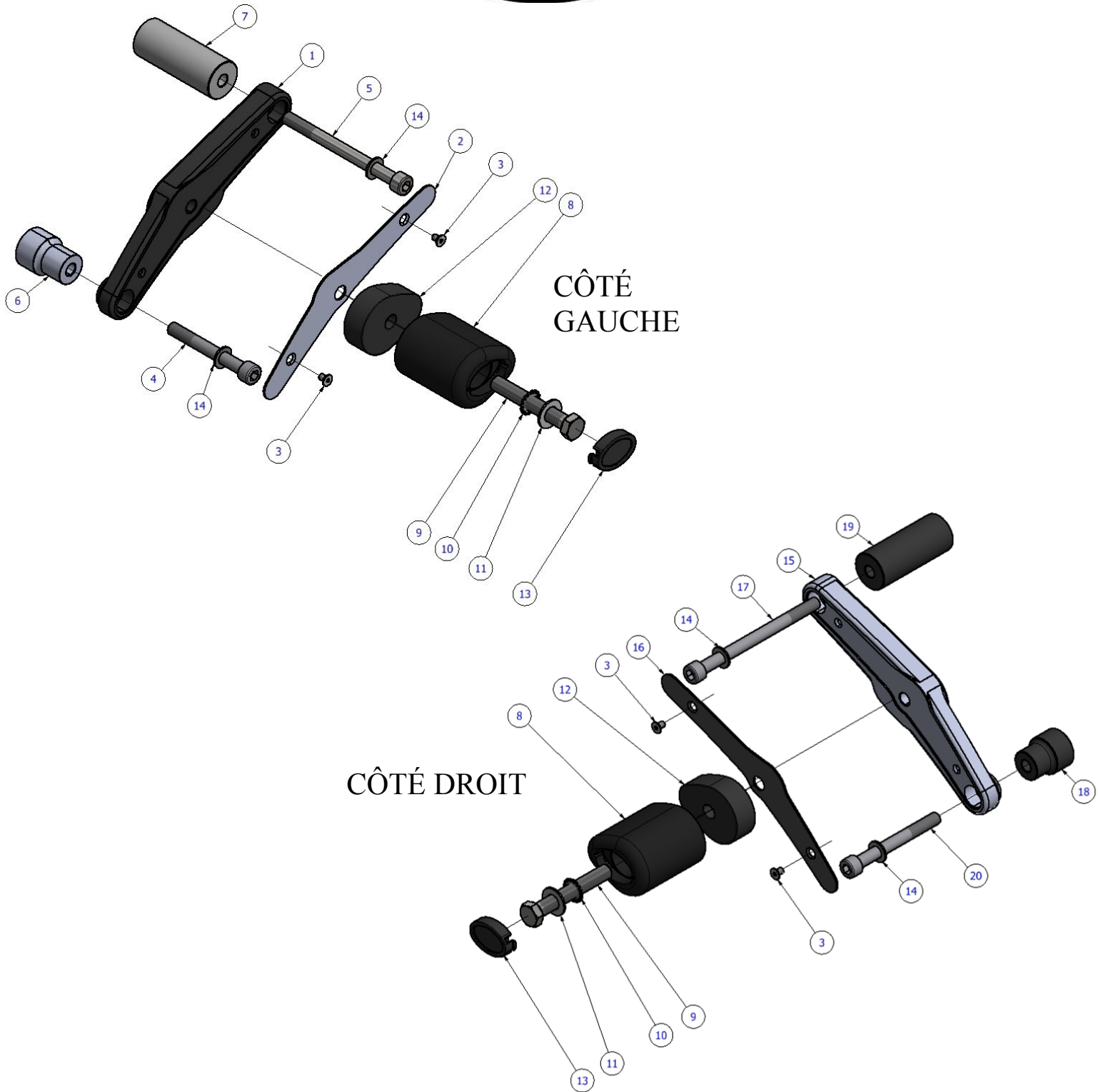
**Le kit contient les articles exposés ci-dessous, vérifier que toutes les pièces soient présentes avant de procéder au montage.**

**La façon dont le kit est emballé ne correspond pas forcément à la façon de monter les pièces sur la moto**

Notez que si les kits sont emballés avec des rondelles en caoutchouc servant à tenir les composants, *ces rondelles doivent être jetées !*

**LES PARTIES PRÉSENTÉES PEUVENT ÊTRE UNIQUEMENT REPRESENTATIVES (POUR LA CLARTE DES INSTRUCTIONS UNIQUEMENT)**

**Notice disponible au téléchargement sur [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com)**







## LÉGENDE

- ARTICLE 1 = BLOC DE MONTAGE GAUCHE (M0378) (x1)  
 ARTICLE 2 = INSERT MÉTALLIQUE GAUCHE (SMW0036) (x1)  
 ARTICLE 3 = M5 x 0.8 x 6mm BOULON (BOULONS DE FIXATION DE L'INSERT MÉTALLIQUE) (x4)  
 ARTICLE 4 = M10 x 1.25 x 80mm BOULON (SUPPORT AVANT GAUCHE) (x1)  
 ARTICLE 5 = M10 x 1.25 x 120mm BOULON (SUPPORT ARRIÈRE GAUCHE) (x1)  
 ARTICLE 6 = ENTRETOISE AVANT GAUCHE (S0732) 50mm DE LONG (x1)  
 ARTICLE 7 = ENTRETOISE ARRIÈRE GAUCHE (S1161) 81.5mm DE LONG (x1)  
 ARTICLE 8 = PROTECTION CRASH (B0061 avec CS340) (x2)  
 ARTICLE 9 = M12 x 1.25 x 80mm LONG HEX HEAD BOULON (LHS & RHS BOBBIN BOULON) (x2)  
 ARTICLE 10 = RONDELLE ANTI VIBRATION (LW0001) (x2)  
 ARTICLE 11 = M12 RONDELLES (x2)  
 ARTICLE 12 = ENTRETOISE (S0418) 20mm LONG (x2)  
 ARTICLE 13 = BOUCHONS DE BOBINE (BC0002)  
 ARTICLE 14 = M10 RONDELLES (19mm OD) (x4)  
 ARTICLE 15 = BLOC DE MONTAGE DROIT (M0379) (x1)  
 ARTICLE 16 = INSERT MÉTALLIQUE DROIT (SMW0037) (x1)  
 ARTICLE 17 = M10 x 1.25 x 130mm BOULON (SUPPORT ARRIÈRE DROIT) (x1)  
 ARTICLE 18 = ENTRETOISE AVANT DROITE (S1162) 37.5mm DE LONG (x1)  
 ARTICLE 19 = ENTRETOISE ARRIÈRE DROITE (S1163) 77mm DE LONG (x1)  
 ARTICLE 20 = M10 x 1.25 x 90mm BOULON DE SUPPORT AVANT DROIT) (x1)

### OUTILS REQUIS

- 3mm A/F Clé Allen.
- Clé dynamométrique (jusqu'à 40Nm).
- Clé à cliquet + douille 8mm et 19mm.

### VALEURS DE SERRAGE RECOMMANDÉES

M4 BOULON = 8Nm  
 M5 BOULON = 12Nm  
 M6 BOULON = 15Nm  
 M8 BOULON = 20Nm  
 M10 BOULON = 40Nm

←  
 ARRIÈRE MOTO



PHOTO A

→  
 AVANT MOTO

R&G

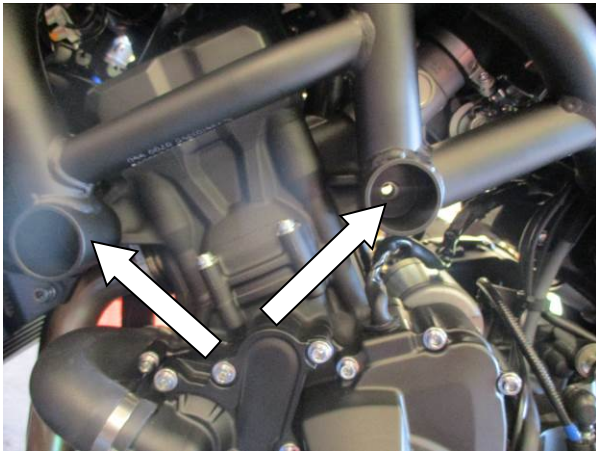


Photo 1



Photo 2



Photo 3



Photo 4

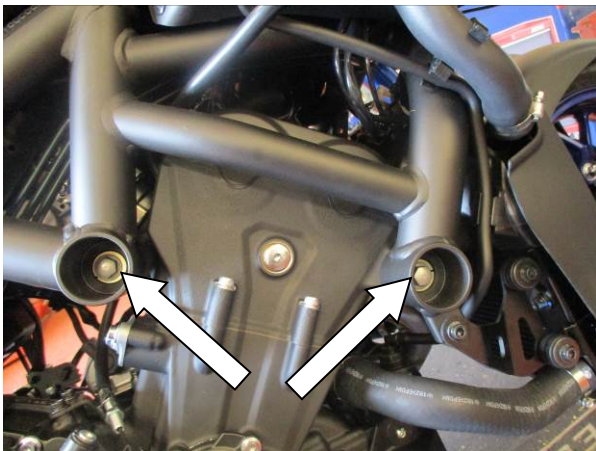


Photo 5



Photo 6





Photo 7



Photo 8

## **NOTICE DE MONTAGE**

### **Côté gauche (Lorsqu'on est assis sur la moto)**

- Insérer une rondelle M10 (article 14) sur le boulon M10 x 1.25 x 80mm (article 4) puis positionnez le dans le trou de fixation avant du bloc de métal (Article 1 - M0378) (trou usiné à l'arrière) en veillant à ce que la tête du boulon et la rondelle se placent dans le creux.
- Placer la 2e plus petite entretoise sur l'extrémité du filetage du boulon (article 6 – S0732– 50mm de long).
- Prendre le boulon M10 x 1.25 x 120mm (article 5) et insérer une rondelle M10 (article 14). Positionner le dans le trou de fixation arrière (surface plate à l'arrière) en veillant à ce que la tête du boulon et la rondelle se placent dans le creux.
- Sur l'extrémité du filetage du boulon, placer la plus longue des 2 entretoises (article 7 – S1161 – 81.50mm de long).
- Enlever les 2 boulons de fixation moteur/cadre du côté gauche de la moto (voir Photo 1) puis monter l'ensemble du bloc de fixation, avant de serrer légèrement les 2 boulons M10, voir photo 2.
- Veiller à ce que le bloc soit correctement monté avant de serrer les 2 boulons aux valeurs de serrage recommandées. Ne pas trop serrer, car cela pourrait endommager la moto.
- A présent, insérer l'insert métallique gauche (article 2 – SMW0036) dans le creux du bloc de fixation, avant d'insérer les 2 boulons M5 x 6mm (article 3) et de serrer.
- La protection crash peut maintenant être montée. Glisser une des rondelles 12mm (article 11) sur le boulon M12 x 80mm (article 9) de façon à ce que la rondelle se place sur la tête du boulon.
- Glisser une rondelle de blocage (article 10) sur le boulon de façon à ce qu'elle se place sur la rondelle tout juste insérée.
- Glisser ensuite le boulon avec ses rondelles dans une des protections crash (article 8) et dans une des entretoises aero (article 12), de façon à ce que la tête du boulon et les rondelles se placent dans le contre alésage de la bobine de protection crash.
- Monter la protection sur le bloc de fixation puis serrer le boulon, voir photo 4.
- Serrer le boulon jusqu'à ce que vous sentiez une légère compression à l'intérieur de la protection, en utilisant une clé à cliquet de 19mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE AVEC LE CÔTÉ ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accroître légèrement la compression. Faire un quart de tour. Serrer à 40Nm de couple (Ne pas excéder cette valeur, car cela pourrait endommager la moto et le boulon.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



### **Côté droite (Lorsqu'on est assis sur la moto)**

- L'installation du côté droit est similaire à celle du côté gauche.
- Insérer une rondelle M10 (article 14) sur le boulon M10 x 1.25 x 90mm (article 20) puis positionnez le dans le trou de fixation avant du bloc de métal (Article 15 – M0379) (trou usiné à l'arrière) en veillant à ce que la tête du boulon et la rondelle se placent dans le creux.
- Placer la plus petite entretoise sur l'extrémité du filetage du boulon (article 18 – S1162– 37.5mm de long).
- Prendre le boulon M10 x 1.25 x 130mm (article 17) et insérer la rondelle restante M10 (Article 14). Positionner le dans le trou de fixation arrière (surface plate à l'arrière) en veillant à ce que la tête du boulon et la rondelle se placent dans le creux.
- Sur l'extrémité du filetage du boulon, placer l'entretoise restante (article 19 – S1163 –77mm long).
- Enlever les 2 boulons de fixation moteur/cadre du côté droit de la moto (voir Photo 5) puis monter l'ensemble du bloc de fixation, voir photo 6, avant de serrer légèrement les 2 boulons M10.
- Veiller à ce que le bloc soit correctement monté avant de serrer les 2 boulons aux valeurs de serrage recommandées. Ne pas trop serrer, car cela pourrait endommager la moto.
- A présent, insérer l'insert métallique droit (article 16 – SMW0037) dans le creux du bloc de fixation, avant d'insérer les 2 boulons restant M5 x 6mm (article 3) puis serrer.
- La protection crash peut maintenant être montée. Glisser la dernière rondelle 12mm (article 11) sur le boulon M12 x 80mm (article 9) de façon à ce que la rondelle se place contre la tête du boulon.
- Glisser la rondelle de blocage (article 10) sur le boulon de façon à ce qu'elle se place sur la rondelle tout juste insérée.
- Glisser ensuite le boulon avec ses rondelles dans une des protections crash (article 8) et dans une des entretoises aero (article 12), de façon à ce que la tête du boulon et les rondelles se placent dans le contre alésage de la bobine de protection crash.
- Monter la protection sur le bloc de fixation puis serrer le boulon, voir photo 8.
- Serrer le boulon jusqu'à ce que vous sentiez une légère compression à l'intérieur de la protection, en utilisant une clé à cliquet de 19mm. **LA PROTECTION DOIT ETRE POSITIONNEE AVEC LE CÔTÉ ARRONDI LE PLUS GROS EN DIRECTION DE L'AVANT DE LA MOTO.** Tourner un peu plus afin d'accentuer légèrement la compression. Faire un quart de tour. Serrer à 40Nm de couple (Ne pas excéder cette valeur, car cela pourrait endommager la moto et le boulon.
- Si cela n'est pas déjà fait, insérer les stickers dans le creux des 2 bouchons de protections crash.
- Insérer les bouchons de protection crash dans les 2 protections.

ISSUE 26/11/2018 (LF)

#### **CONSUMER NOTICE**

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

#### **R&G RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)**

Returns must be pre-authorised (if not pre-authorised the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)





**MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0455 STURZPADS**  
**YAMAHA NIKEN 2018 -**



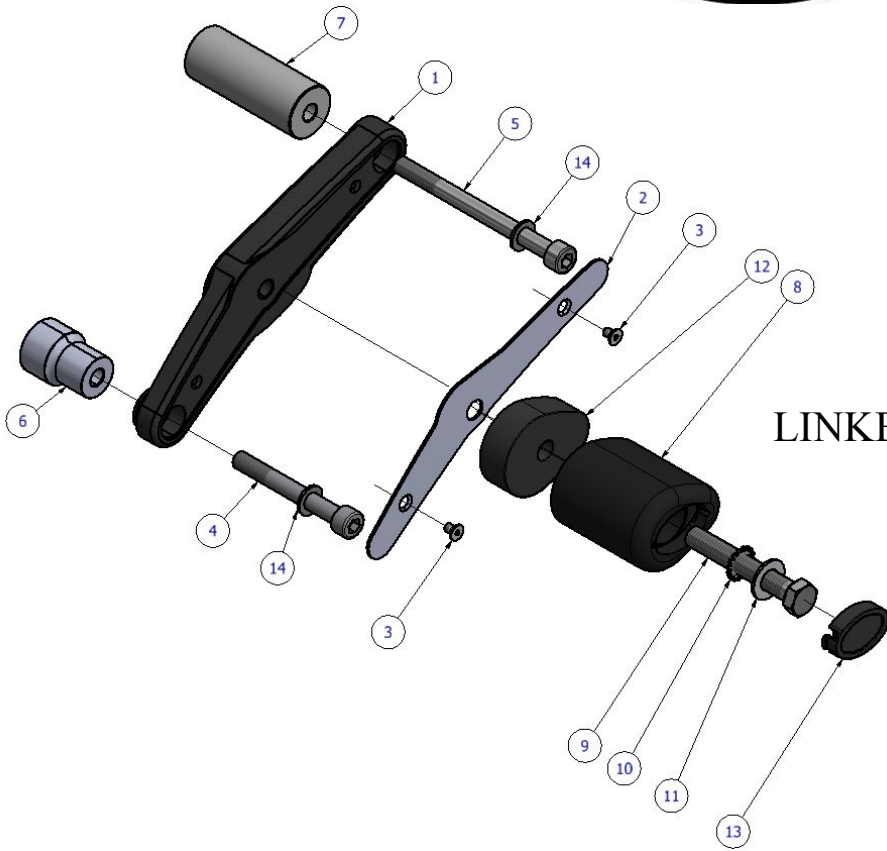
**ALLE KIT-TEILE SIND UNTEN ABGEBILDET UND GEKENNZEICHNET. BEVOR SIE MIT DER MONTAGE BEGINNEN, ÜBERPRÜFEN SIE, DASS ALLE TEILE VORHANDEN SIND.**

**Hinweis: Die Verpackung der Teile stellt nicht die Reihenfolge der Montage dar.**

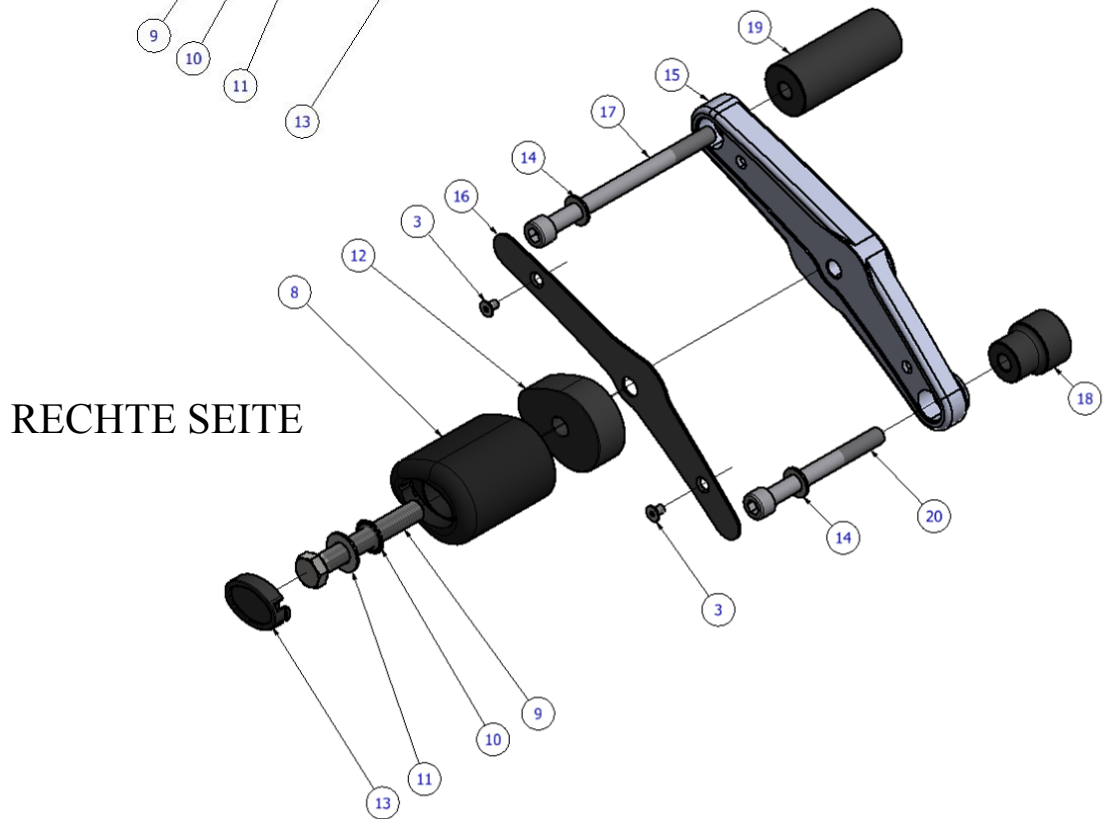
Hinweis für Kits mit Plastikunterlegscheiben an den Schrauben – *Diese Plastikunterlegscheiben werden nicht für den Einbau benötigt!*

**DIE UNTEN ABGEBILDETEN TEILE DIENEN LEDIGLICH ZUR ERKLÄRUNG**

**Eine digitale Version dieser Montageanleitung kann auf folgender Seite heruntergeladen werden:**  
[www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com)



LINKE SEITE



RECHTE SEITE



### LIEFERUMFANG

- ARTIKEL 1 = MONTAGEBLOCK LINKE SEITE (M0378) (x1)  
 ARTIKEL 2 = METALL-EINSATZ LINKE SEITE (SMW0036) (x1)  
 ARTIKEL 3 = M5 x 0,8 x 6mm SENKSCHRAUBE (METALL-EINSATZ MONTAGESCHRAUBEN) (x4)  
 ARTIKEL 4 = M10 x 1,25 x 80mm INBUSSCHRAUBE (HALTERUNG LINKE SEITE VORNE) (x1)  
 ARTIKEL 5 = M10 x 1,25 x 120mm INBUSSCHRAUBE (HALTERUNG LINKE SEITE HINTEN) (x1)  
 ARTIKEL 6 = DISTANZHALTER VORNE LINKE SEITE (S0732) 50mm LÄNGE (x1)  
 ARTIKEL 7 = DISTANZHALTER HINTEN LINKE SEITE (S1161) 81,5mm LÄNGE (x1)  
 ARTIKEL 8 = STURZPAD (B0061 mit CS340) (x2)  
 ARTIKEL 9 = M12 x 1,25 x 80mm INBUSSCHRAUBE (BEIDE STURZPADS) (x2)  
 ARTIKEL 10 = ZAHNSCHEIBE (LW0001) (x2)  
 ARTIKEL 11 = M12 UNTERLEGSCHIEBE (x2)  
 ARTIKEL 12 = AERO DISTANZHALTER (S0418) 20mm LÄNGE (x2)  
 ARTIKEL 13 = STURZPADKAPPEN (BC0002)  
 ARTIKEL 14 = M10 UNTERLEGSCHIEBE (19mm OD) (x4)  
 ARTIKEL 15 = MONTAGEBLOCK RECHTE SEITE (M0379) (x1)  
 ARTIKEL 16 = METALLEINSATZ RECHTE SEITE (SMW0037) (x1)  
 ARTIKEL 17 = M10 x 1,25 x 130mm INBUSSCHRAUBE (HALTERUNG HINTEN RECHTE SEITE) (x1)  
 ARTIKEL 18 = DISTANZHALTER VORNE RECHTE SEITE (S1162) 37,5mm LÄNGE (x1)  
 ARTIKEL 19 = DISTANZHALTER HINTEN RECHTE SEITE (S1163) 77mm LÄNGE (x1)  
 ARTIKEL 20 = M10 x 1,25 x 90mm INBUSSCHRAUBE (RECHTE SEITE HALTERUNG VORNE) (x1)

### SIE BENÖTIGEN FOLGENDES WERKZEUG

- 3mm Inbusschlüssel
- Drehmomentschlüssel (bis 40Nm)
- Satz Steckschlüssel mit 8mm A/F & 19mm Steckschlüssel

### MAX. ANZUGSDREHMOMENT

- M4 SCHRAUBE = 8Nm  
 M5 SCHRAUBE = 12Nm  
 M6 SCHRAUBE = 15Nm  
 M8 SCHRAUBE = 20Nm  
 M10 SCHRAUBE = 40Nm

←  
MOTORRAD HINTEN



→  
MOTORRAD VORNE

ABBILDUNG A



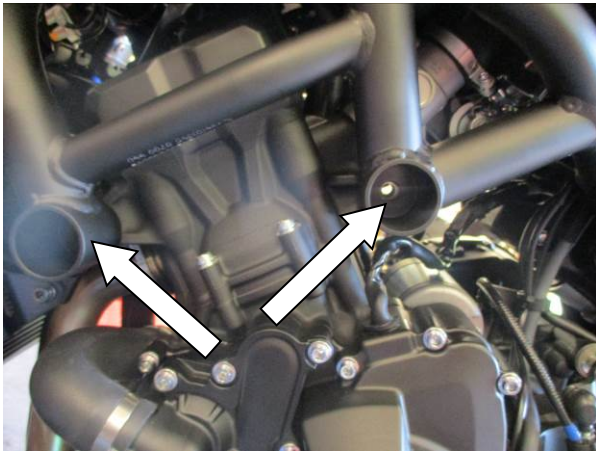


Abbildung 1



Abbildung 2



Abbildung 3



Abbildung 4

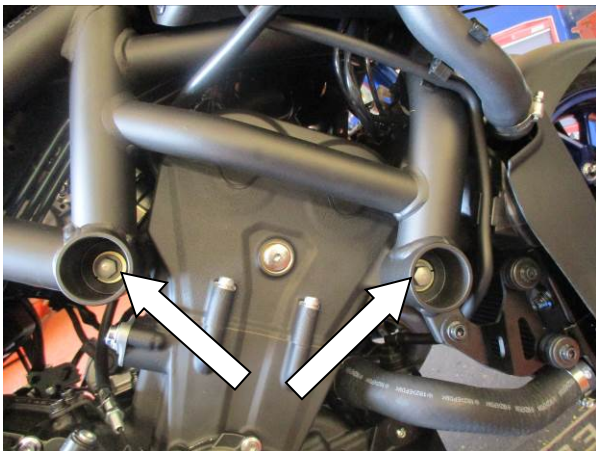


Abbildung 5



Abbildung 6





Abbildung 7



Abbildung 8

## MONTAGEANLEITUNG

### Linke Seite (in Fahrtrichtung)

- Montieren Sie eine M10 Unterlegscheibe (Artikel 14) an einer M10 x 1,25 x 80mm Inbusschraube (Artikel 4) und diese in die vordere Montageöffnung des Metallblocks (Artikel 1 - M0378) einführen. Bitte darauf achten, dass der Schraubenkopf und die Unterlegscheibe in die Vertiefung passen.
- Den zweit kleinsten Distanzhalter (Artikel 6 – S0732– 50mm Länge) über das hervorstehende Gewinde der Schraube schieben.
- Montieren Sie eine M10 Unterlegscheibe (Artikel 14) an einer M10 x 1,25 x 120mm Inbusschraube (Artikel 5). Diese durch die hintere Montageöffnung (flache Fläche hinten) einführen. Bitte darauf achten, dass der Schraubenkopf und die Unterlegscheibe in die Vertiefung passen.
- Den längeren der zwei Distanzhalter (Artikel 7 – S1161 – 81,50mm Länge) am hervorstehenden Gewinde der Schraube anbringen.
- Entfernen Sie die zwei Motor/Rahmen-Montageschrauben an der linken Seite des Motorrads (in Abbildung 1 abgebildet), die Montageblock-Einheit ansetzen und mit den zwei M10 Schrauben fixieren - siehe Abbildung 2.
- Stellen Sie sicher, dass dies ordnungsgemäß montiert ist, bevor Sie die zwei Schrauben mit dem empfohlenen Anzugsdrehmoment des Herstellers festziehen. Nicht überziehen, da dies zur Beschädigung des Motorrads führen kann.
- Jetzt den Metall-Einsatz für die linke Seite (Artikel 2 – SMW0036) in der Vertiefung des Montageblocks platzieren, bevor Sie die zwei M5 x 6mm Senkschrauben (Artikel 3) montieren und befestigen.
- Das Sturzpad kann nun montiert werden. Eine 12mm Unterlegscheibe (Artikel 11) auf einer M12 x 80mm lange Sechskantschraube (Artikel 9) anbringen und bis zum Schraubenkopf hochschieben.
- Eine Zahnscheibe (Artikel 10) nehmen und zur gerade montierten Unterlegscheibe hochschieben.
- Als nächstes, die Schraube mit den Unterlegscheiben durch ein Sturzpad (Artikel 8) und einen aero-geformten Distanzhalter (Artikel 12) einführen, sodass der Schraubenkopf in die Gegenbohrung des Sturzpads passt.
- Das Sturzpad an den Montageblock ansetzen und die Schrauben festziehen – siehe Abbildung 4.
- Die Schraube mit einem 19mm Steckschlüssel festziehen, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG ‘C’ POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Mit 40 Nm Anzugsmoment anziehen. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrads und der Schraube führen.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



### Rechte Seite (in Fahrtrichtung)

- Die Montage an der rechten Seite erfolgt fast wie die Montage an der linken Seite.
- Montieren Sie eine M10 Unterlegscheibe (Artikel 14) an einer M10 x 1,25 x 90mm Inbusschraube (Artikel 20) und diese in die vordere Montageöffnung des Metallblocks (Artikel 15 – M0379) einführen. Bitte darauf achten, dass der Schraubenkopf und die Unterlegscheibe in die Vertiefung passen.
- Den kleinsten Distanzhalter (Artikel 18 – S1162– 37,5 Länge) über das hervorstehende Gewinde der Schraube schieben.
- Montieren Sie die übrige M10 Unterlegscheibe (Artikel 14) an der M10 x 1,25 x 130mm Inbusschraube (Artikel 17). Diese durch die hintere Montageöffnung (flache Fläche hinten) einführen. Bitte darauf achten, dass der Schraubenkopf und die Unterlegscheibe in die Vertiefung passen.
- Den übrigen Distanzhalter (Artikel 19 – S1163 – 77mm Länge) am hervorstehenden Gewinde der Schraube anbringen.
- Entfernen Sie die zwei Motor/Rahmen-Montageschrauben an der rechten Seite des Motorrads (in Abbildung 5 abgebildet), die Montageblock-Einheit ansetzen und mit den zwei M10 Schrauben fixieren - siehe Abbildung 6.
- Stellen Sie sicher, dass dies ordnungsgemäß montiert ist, bevor Sie die zwei Schrauben mit dem empfohlenen Anzugsdrehmoment des Herstellers festziehen. Nicht überziehen, da dies zur Beschädigung des Motorrads führen kann.
- Jetzt den Metall-Einsatz für die rechte Seite (Artikel 16 – SMW0037) in der Vertiefung des Montageblocks platzieren, bevor Sie die zwei M5 x 6mm Senkschrauben (Artikel 3) montieren und befestigen.
- Das Sturzpad kann nun montiert werden. Die letzte 12mm Unterlegscheibe (Artikel 11) auf der M12 x 80mm lange Sechskantschraube (Artikel 9) anbringen und bis zum Schraubenkopf hochschieben.
- Die Zahnscheibe (Artikel 10) nehmen und zur gerade montierten Unterlegscheibe hochschieben.
- Als nächstes die Schraube mit den Unterlegscheiben durch das übrige Sturzpad (Artikel 8) sowie durch den aero-geformten Distanzhalter (Artikel 12) einführen, sodass der Schraubenkopf in die Gegenbohrung des Sturzpads passt.
- Das Sturzpad an den Montageblock ansetzen und die Schrauben festziehen – siehe Abbildung 8.
- Die Schraube mit einem 19mm Steckschlüssel festziehen, bis Sie etwas Druck vom Inneren des Sturzpads spüren. **BITTE DARAUFGAHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE IN ABBILDUNG ‘C’ POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE DES STURZPADS ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Mit 40 Nm Anzugsmoment anziehen. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrads und der Schraube führen.
- Wenn noch nicht bereits montiert, montieren Sie die Bubble-Aufkleber in den Vertiefungen der Sturzpad-Schutzkappen.
- Die Schutzkappen an beiden Sturzpads anbringen.

AUSGABE 26/11/2018 (LF)

#### CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

#### R&G RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)