



**FITTING INSTRUCTIONS FOR DG0034 DOWNPIPE GRILLE  
FOR HONDA CBR 500R 2019-**



**PICTURE A**

**THIS KIT CONTAINS THE ITEMS PICTURED AND LABELLED OVER PAGE.**

SOME PARTS MAY BE SHOWN FOR CLARITY OF INSTRUCTIONS ONLY.

DO NOT PROCEED UNTIL YOU ARE SURE ALL PARTS ARE PRESENT.

**PLEASE READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE PROCEEDING.**

**IF IN ANY DOUBT WHEN FITTING OUR PRODUCTS, CONSULT ONE OF  
OUR DEALERS OR HAVE FITTED BY A QUALIFIED TECHNICIAN.**

PLEASE NOTE THAT THE WAY THE KIT IS PACKED DOES NOT NECESSARILY REPRESENT THE  
WAY OF MOUNTING TO THE BIKE.

IN THE EVENT OF RUBBER WASHERS BEING USED TO HOLD COMPONENTS ONTO BOLTS,  
THESE RUBBER WASHERS CAN BE THROWN AWAY.

**DIGITAL COPIES OF THESE INSTRUCTIONS ARE AVAILABLE FROM:**

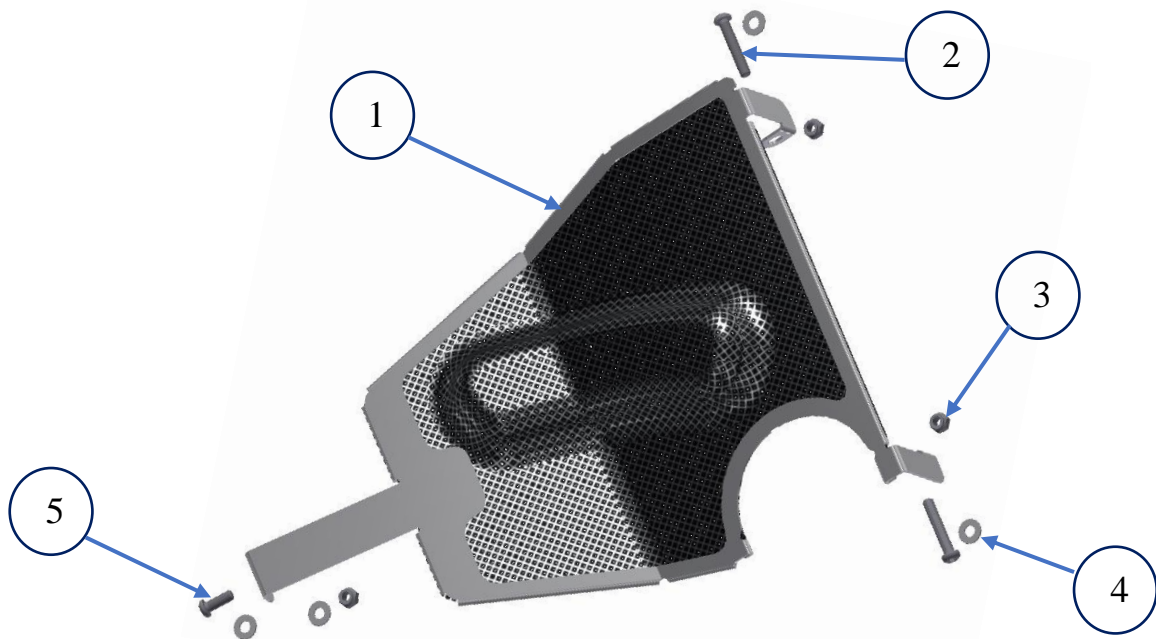
[WWW.RG-RACING.COM](http://WWW.RG-RACING.COM)

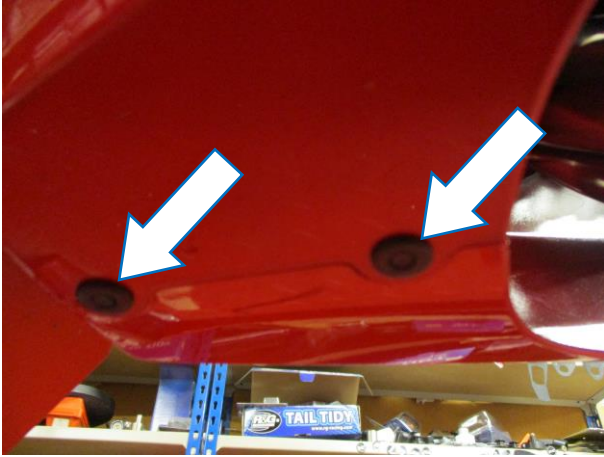


<b><u>TOOLS REQUIRED</u></b>	<b><u>GENERAL TORQUE SETTINGS</u></b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10mm spanner or socket and wrench.</li> <li>• Set of metric Allen keys to include 4 &amp; 5mm</li> </ul>	<p>M4 BOLT = 8Nm                      M5 BOLT = 12Nm                      M6 BOLT = 15Nm                      M8 BOLT = 20Nm                      M10 BOLT = 40Nm                      M12 BOLT = 40Nm</p>

**LEGEND**

<b>ITEM NO.</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>QTY</b>
ITEM 1	DOWNPIPE GRILLE (DG0034)	1
ITEM 2	M6 x 35 LONG BUTTON HEAD BOLTS	2
ITEM 3	M6 NYLOC NUTS	3
ITEM 4	M6 WASHERS	4
ITEM 5	M6 x 15 LONG BUTTON HEAD BOLT	1





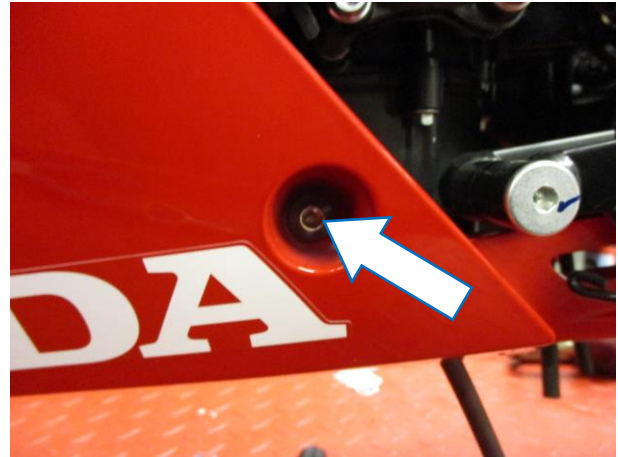
PICTURE 1



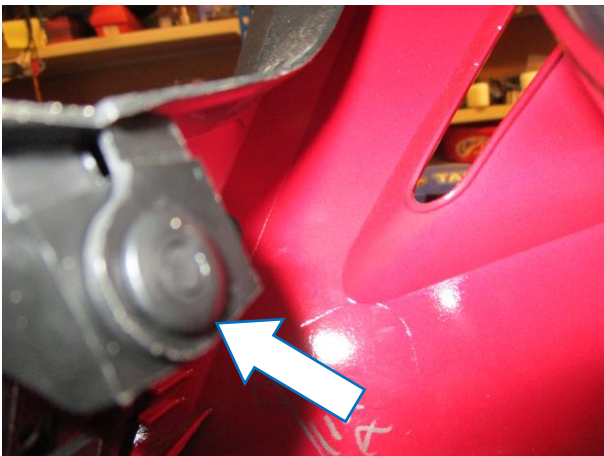
PICTURE 2



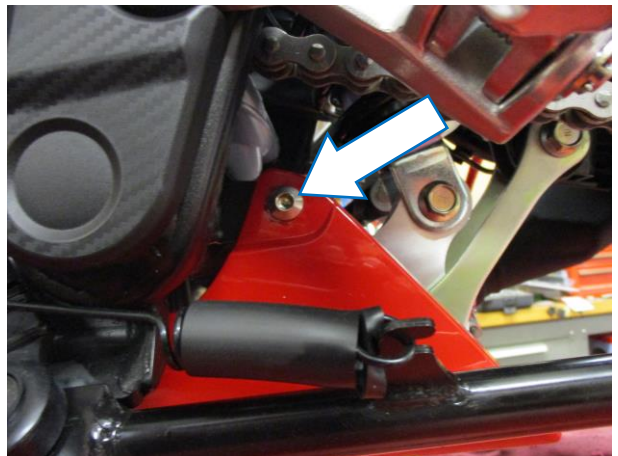
PICTURE 3



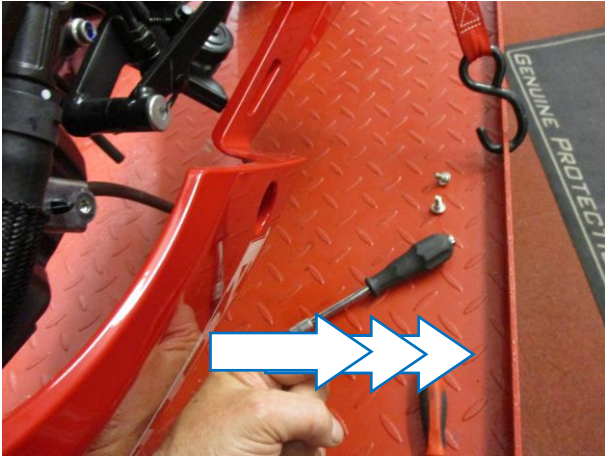
PICTURE 4



PICTURE 5



PICTURE 6



PICTURE 7



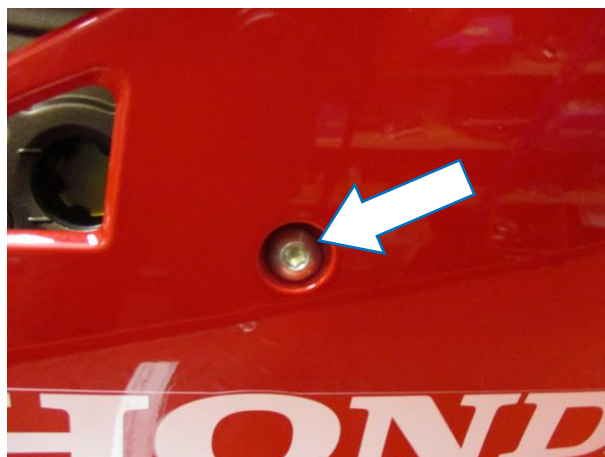
PICTURE 8



PICTURE 9



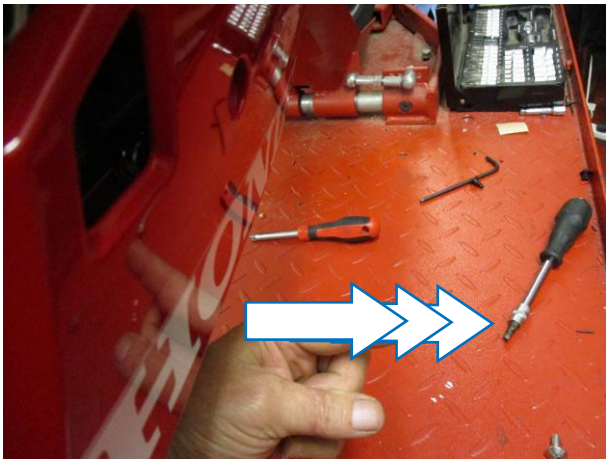
PICTURE 10



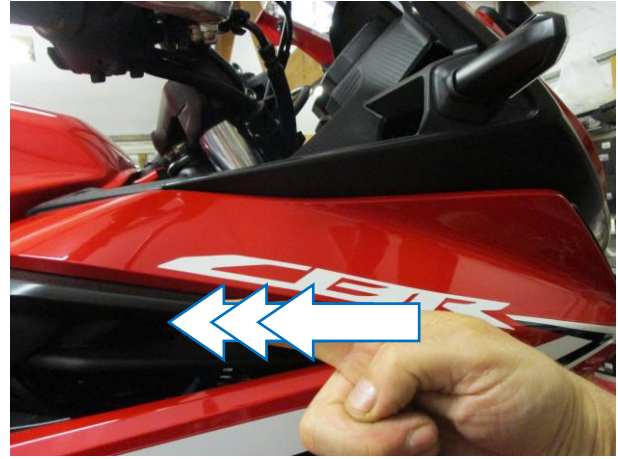
PICTURE 11



PICTURE 12



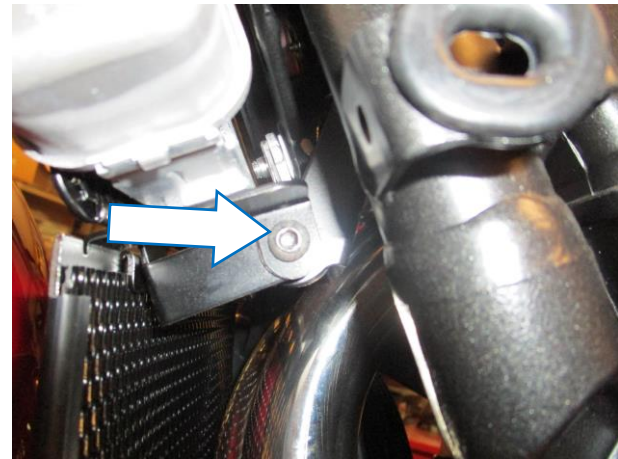
PICTURE 13



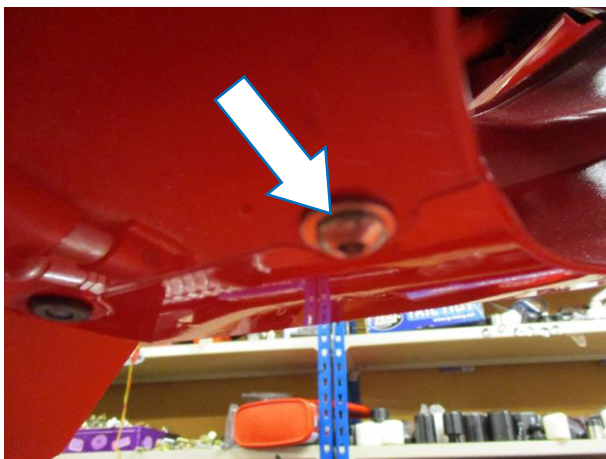
PICTURE 14



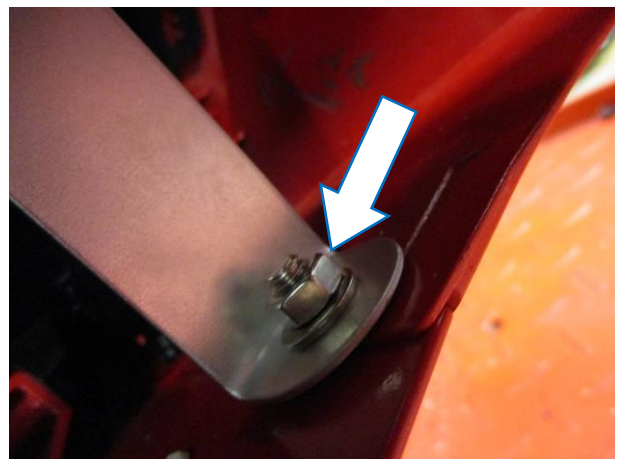
PICTURE 15



PICTURE 16



PICTURE 17



PICTURE 18



## **FITTING INSTRUCTIONS**

### **Near side (left side as you sit on the motorcycle)**

- Remove the three push rivets arrowed in **pictures 1 and 2**.
- Remove the two bolts arrowed in **pictures 3 and 4**.
- Remove the push rivet arrowed in **picture 5**.
- Remove the bolt arrowed in **picture 6**.
- Carefully and gently ease the fairing away from the engine to disengage the rubber locating stakes as shown in **picture 7**.
- Carefully and gently push the fairing rearwards to disengage the locating stakes as shown in **picture 8**.

### **Off side (right side as you sit on the motorcycle)**

- Remove the push rivet arrowed in **picture 9**.
- Remove the three bolts arrowed in **pictures 10, 11 and 12**.
- Carefully and gently ease the fairing away from the engine to disengage the rubber locating stakes as shown in **picture 13**.
- Carefully and gently push the fairing rearwards to disengage the locating stakes as shown in **picture 14**.
- Offer the downpipe grille (**item 1**) into position and locate in position using the two longer button head bolts (**item 2**) with washers (**item 4**) as shown in **pictures 15 and 16**.
- Fit two of the nyloc nuts (**item 3**) to the exposed ends of both threads and tighten.
- Refit both fairings as original do not refit the push rivet in position arrowed in **picture 17**.
- Place one of washers (**item 4**) onto the remaining shorter button head bolt (**item 5**) then place this assembly through the empty hole as arrowed in **picture 17**.
- Use the remaining nut (**item 3**) and washer (**item 4**) to secure the bolt as shown in **picture 18** (do not over-tighten as damage can occur, the nyloc nut will hold it tight).

ISSUE 1 29/11/2019 (NSY)

## **CONSUMER NOTICE**

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ  
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



**R&G RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)**

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ  
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



**NOTICE DE MONTAGE POUR DG0034**  
**GRILLE DE PROTECTION COLLECTEURS D'ÉCHAPPEMENT**  
**POUR HONDA CBR 500R 2019-**



**PHOTO A**

**LE KIT CONTIENT LES ARTICLES EN PHOTO ET ÉTIQUETTES SUR LA PAGE**

LES PARTIES PRÉSENTÉES PEUVENT ÊTRE UNIQUEMENT REPRÉSENTATIVES POUR LA  
CLARTE DES INSTRUCTIONS

NE PAS PROCÉDER AU MONTAGE AVANT DE VOUS ÊTRE ASSURÉ QUE TOUTES LES PIÈCES  
SOIENT PRÉSENTES.

**SVP, LIRE L'ENSEMBLE DE LA NOTICE AVANT DE PROCÉDER AU MONTAGE.**

**EN CAS DE DOUTE LORS DU MONTAGE, CONSULTEZ UN DE NOS  
REVENDEURS, OU FAITES EFFECTUER LE MONTAGE PAR UN  
TECHNICIEN QUALIFIÉ.**

LA FAÇON DONT LE KIT EST EMBALLÉ NE CORRESPOND PAS FORCÉMENT À LA FAÇON DE  
MONTER LES PIÈCES SUR LA MOTO.

NOTEZ QUE SI LES KITS SONT EMBALLÉS AVEC DES RONDELLES EN CAOUTCHOUC  
SERVANT À TENIR LES COMPOSANTS, CES RONDELLES DOIVENT ÊTRE JETÉES.

**NOTICE DISPONIBLE AU TÉLÉCHARGEMENT SUR :**  
[WWW.RG-RACING.COM](http://WWW.RG-RACING.COM)

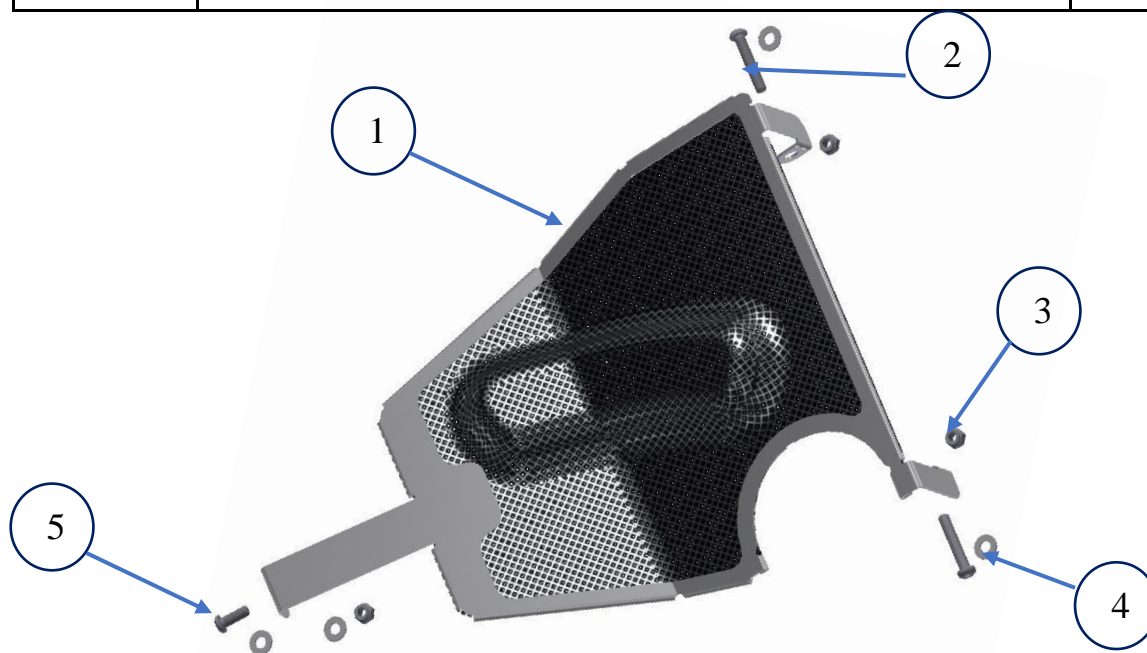




<b><u>OUTILS REQUIS</u></b>	<b><u>VALEURS DE SERRAGE</u></b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Clé à molette 10mm.</li> <li>• Clés Allen 4 &amp; 5mm</li> </ul>	M4 BOULON = 8NM M5 BOULON = 12NM M6 BOULON = 15NM M8 BOULON = 20NM M10 BOULON = 40NM M12 BOULON = 40NM

### **LEGENDE**

<b>ARTICLE NO.</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>QTE</b>
ARTICLE 1	GRILLE DE PROTECTION (DG0034)	1
ARTICLE 2	M6 x 35 BOULONS	2
ARTICLE 3	M6 ECROUS	3
ARTICLE 4	M6 RONDELLES	4
ARTICLE 5	M6 x 15 BOULON	1



R&amp;G

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



## **NOTICE DE MONTAGE**

### **Coté gauche (Lorsqu'on est assis sur la moto)**

- Retirez les trois rivets repérés par une flèche sur les photos 1 et 2.
- Retirez les deux boulons fléchés des photos 3 et 4.
- Retirez le rivet à pression indiqué par la flèche sur la photo 5.
- Retirez le boulon avec une flèche sur la photo 6.
- Dégagez délicatement le carénage du moteur pour dégager les tiges en caoutchouc, comme indiqué sur la photo 7.
- Poussez doucement et délicatement le carénage vers l'arrière pour dégager les piquets de positionnement, comme indiqué sur la photo 8.

### **Coté droit (Lorsqu'on est assis sur la moto)**

- Retirez le rivet à pression indiqué par la flèche sur la photo 9.
- Retirez les trois boulons fléchés des photos 10, 11 et 12.
- Dégagez délicatement le carénage du moteur pour dégager les tiges en caoutchouc, comme indiqué sur la photo 13.
- Pousser doucement et délicatement le carénage vers l'arrière pour dégager les tiges, comme indiqué sur la photo 14.
- Placez la grille (article 1) en place et positionnez-la à l'aide des deux vis à tête ronde plus longues (article 2) avec rondelles (article 4), comme indiqué sur les photos 15 et 16.
- Fixez deux des écrous nyloc (article 3) aux extrémités exposées des deux filets et serrez.
- Remonter les deux carénages comme à l'origine, ne pas remettre le rivet à pression dans la position fléchée sur la photo 17.
- Placez une des rondelles (article 4) sur le dernier boulon à tête ronde (article 5), puis placez cet assemblage dans le trou vide indiqué par la flèche sur la photo 17.
- Utilisez l'écrou restant (article 3) et la rondelle (article 4) pour fixer le boulon comme indiqué sur la photo 18 (ne serrez pas trop fort car cela pourrait l'endommager, l'écrou nyloc le tiendra fermement).

ISSUE 1 29/11/2019 (NSY)



**MONTAGEANLEITUNG FÜR DG0034 KRÜMMERSCHUTZGITTER  
FÜR HONDA CBR 500R 2019-**



**ABBILDUNG A**

**ALLE KIT-TEILE SIND AUF DEN FOLGENDEN SEITE ABGEBILDET UND GEKENNZEICHNET**

DIE ABGEBILDETEN TEILE DIENEN LEDIGLICH ZUR ERKLÄRUNG.

ÜBERPRÜFEN SIE ZUERST, DASS ALLE TEILE VORHANDEN SIND.

**LESEN SIE DIE MONTAGEANLEITUNG KOMPLETT DURCH, BEVOR SIE ANFANGEN.**

**WENN SIE BEI DER MONTAGE DIESES PRODUKTES UNSICHER SIND,  
BITTE EINEN UNSERER HÄNDLER KONTAKTIEREN ODER DAS KIT VON  
EINEM QUALIFIZIERTEN ZWEIRAD-MECHANIKER MONTIEREN LASSEN.**

DIE VERPACKUNG DER TEILE STELLT NICHT DIE REIHENFOLGE DER MONTAGE DAR.

HINWEIS FÜR KITS MIT PLASTIKUNTERLEGSCHLEIBEN AN DEN SCHRAUBEN – DIESE

PLASTIK-UNTERLEGSCHLEIBEN WERDEN NICHT FÜR DEN EINBAU BENÖTIGT!

**EINE DIGITALE VERSION DIESER MONTAGEANLEITUNG KANN AUF  
FOLGENDER SEITE HERUNTERGELADEN WERDEN:**

[WWW.RG-RACING.COM](http://www.rg-racing.com)

R&G

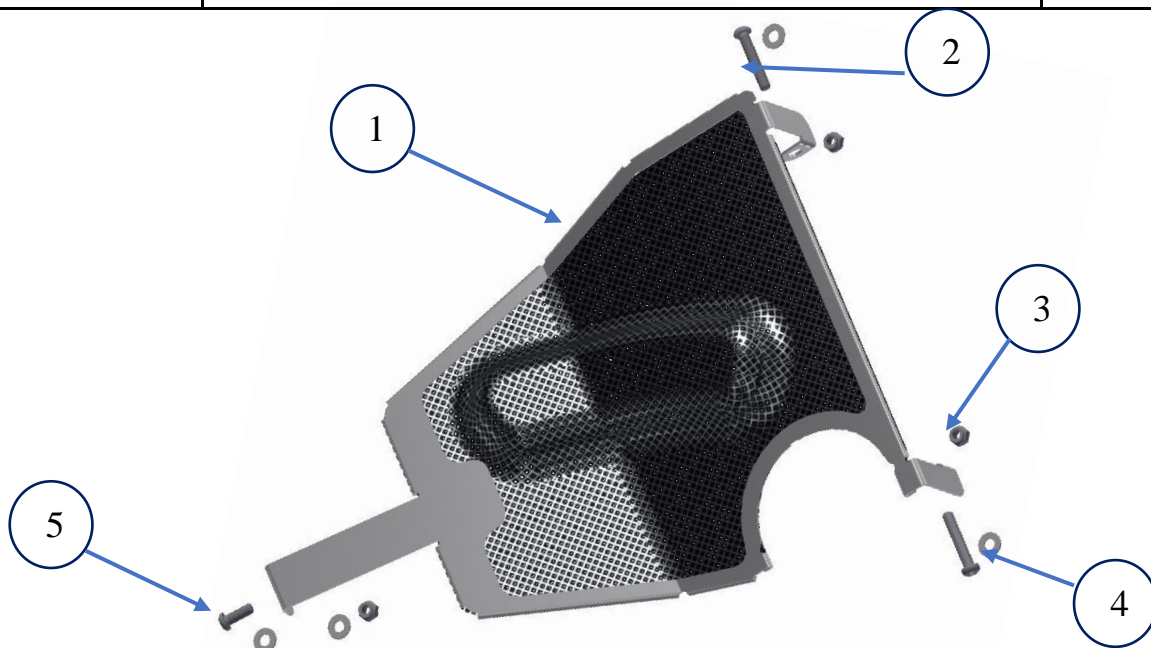
Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ  
Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 [www.rg-racing.com](http://www.rg-racing.com) Email: [info@rg-racing.com](mailto:info@rg-racing.com)



<p><b><u>SIE BENÖTIGEN FOLGENDES WERKZEUG:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 10mm Schraubenschlüssel oder Steckschlüssel</li> <li>• Satz Inbusschlüssel inkl. 4 &amp; 5mm</li> </ul>	<p><b><u>ALLGEM. ANZUGSDREHMOMENTE</u></b></p> <p>M4 SCHRAUBE = 8Nm  M5 SCHRAUBE = 12Nm  M6 SCHRAUBE = 15Nm  M8 SCHRAUBE = 20Nm  M10 SCHRAUBE = 40Nm  M12 SCHRAUBE = 40Nm</p>
---	---

### **LIEFERUMFANG**

<b>ARTIKEL NR.</b>	<b>BESCHREIBUNG</b>	<b>MENGE</b>
ARTIKEL 1	KRÜMMERSCHUTZGITTER (DG0034)	1
ARTIKEL 2	M6 x 35 INBUSSCHRAUBE	2
ARTIKEL 3	M6 SELBSTSICHERNDE MUTTER	3
ARTIKEL 4	M6 UNTERLEGSSCHEIBE	4
ARTIKEL 5	M6 x 15 INBUSSCHRAUBE	1





## **MONTAGEANLEITUNG**

### **Linke Seite (in Fahrtrichtung)**

- Entfernen Sie die drei Plastiknieten, die in den **Abbildungen 1** and **2** gekennzeichnet sind.
- Entfernen Sie die zwei Schrauben, die in den **Abbildungen 3 und 4** mit Pfeilen markiert sind.
- Entfernen Sie die Plastikniete, die in **Abbildung 5** markiert ist.
- Entfernen Sie die Schraube, die in **Abbildung 6** gekennzeichnet ist.
- Vorsichtig die Verkleidung vom Motor wegziehen, um die Gummi-Fixierstifte zu lösen wie in **Abbildung 7** abgebildet.
- Die Verkleidung vorsichtig nach hinten schieben, um die Gummi-Fixierstifte zu lösen wie in **Abbildung 8** abgebildet.

### **Rechte Seite (in Fahrtrichtung)**

- Entfernen Sie die Plastikniete, die in **Abbildung 9** markiert ist.
- Entfernen Sie die drei Schrauben, die in den **Abbildungen 10, 11 und 12** mit Pfeilen markiert sind.
- Vorsichtig die Verkleidung vom Motor wegziehen, um die Gummi-Fixierstifte zu lösen wie in **Abbildung 13** abgebildet.
- Die Verkleidung vorsichtig nach hinten schieben, um die Gummi-Fixierstifte zu lösen wie in **Abbildung 14** abgebildet.
- Das Krümmerschutzzitter (**Artikel 1**) in Position bringen und zwischen den zwei längeren Inbusschrauben (**Artikel 2**) mit Unterlegscheiben (**Artikel 4**) anbringen wie in den **Abbildungen 15 und 16** abgebildet.
- Montieren Sie zwei selbstsichernde Mütter (**Artikel 3**) an den hervorstehenden Enden von beiden Gewinden und befestigen Sie sie.
- Montieren Sie beide Verkleidungen wie ursprünglich wieder – die Plastikniete, die in **Abbildung 17** mit einem Pfeil markiert ist nicht wieder montieren!
- Eine Unterlegscheibe (**Artikel 4**) an der übrigen, kürzeren Inbusschraube (**Artikel 5**) anbringen und diese Einheit in die Öffnung einsetzen, wie in **Abbildung 17** abgebildet.
- Benutzen Sie die übrige Mutter (**Artikel 3**) und Unterlegscheibe (**Artikel 4**), um die Schraube zu sichern wie in **Abbildung 18** abgebildet (nicht zu fest anziehen, um dadurch entstehende Beschädigungen zu vermeiden- die selbstsichernde Mutter wird es festhalten).

AUSGABE 1 29/11/2019 (NSY)