



FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0033BL/WH CRASH PROTECTORS SUZUKI TL1000R



Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike
Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt –
the rubber washers should be thrown away!

Offside (throttle, right side as you sit on bike)

- Remove fairing.
- Loosen water bottle.
- Remove engine bolts.
- Offer up L-shaped aluminium block.
- Use original bolt in left hand side of block.
- Relocate water bottle and tighten.
- Slide the tool supplied down the hole on the block (blunt edge first).
- Refit fairing.
- Gently tap fairing over where point of tool is located, thus leaving a small indentation on the inside of the fairing.
- Remove fairing.
- Pilot drill at the mark, from the inside of the fairing towards the outside.
- Refit fairing, making sure that the pilot hole is in the right place. If so, remove fairing.
- Using 28m tank cutter, drill hole from the outside of the fairing towards the inside.
- Using sharp knife, deburr hole.
- Refit fairing.
- Slide 150mm bolt through bobbin.
- Bolt through block into engine.
- Tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.

Nearside

- Remove fairing.
- Remove two engine bolts, located just above battery case.
- Slide aluminium block up against the frame. This will sit on top of the battery case.
- Mark top of battery case, either side of where block sits.
- Take block out. Using Dremel, cut away lip at top of battery case. This should allow aluminium block to sit flat. Once block sits flat, bolt into position, using 120mm M10 bolts supplied. Tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- Using one of the original engine bolts, screw in the middle of the aluminium block (not all the way).
- Refit fairing.

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- You should be able to see the block behind the battery cover.
- Wind the bolt out until it touches the inside of the battery cover.
- Mark end of bolt with white paint or Tippex.
- Refit battery cover. This should then mark the inside of the fairing.
- Remove battery cover.
- Pilot drill at centre of white mark from inside of panel towards the outside.
- Check that pilot hole is in the right position. If so, drill through from outside to inside of panel, using 25mm hole cutter.
- Using sharp knife, deburr hole.
- Refit panel.
- Slide 90mm bolt through bobbin.
- Slide spacer over bolt so that 25mm end is up against the back of the bobbin.
- Screw bobbin in place. Tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Notice de montage

CP0033 SUZUKI 1000 TLR

MOTEUR Perçage droite et gauche.

Le sens de montage n'est pas identique au sens présenté dans l'emballage, merci de suivre les instructions ci dessous.

Dans le cas où les kits sont emballés avec un joint torique, celui-ci doit être retiré avant le montage.

Conseil de montage:

DROITE

- œ Démontez le carénage
- œ Déserrez le bocal d'eau.
- œ Démontez les vis de fixation moteur.
- œ Placez le bloc en alu (en forme de L) sur la moto
- œ Utilisez la vis de fixation moteur d'origine pour la fixation côté gauche.
- œ Remplacez le bocal de liquide de refroidissement et serrez les vis.
- œ Glissez ensuite l'outil fourni (axe avec un bout pointu) et placez le dans le trou de droite (pointe vers l'extérieur)
- œ Remettez le carénage
- œ Pressez légèrement le carénage à l'endroit de la pointe, ceci afin de marquer le carénage. Ce « pointage » définira le centre de votre perçage de carénage.
- œ Démontez le carénage.
- œ Perçez le carénage à l'aide d'un forêt diamètre 6 mm. Perçez de l'intérieur vers l'extérieur.
- œ Remplacez le carénage et vérifiez le bon alignement du trou par rapport à l'outil.
- œ Si tout est ok, vous pouvez ensuite perçer le carénage à l'aide d'une scie cloche (avec forêt centreur) diam extérieur 28 mm.
- œ Remontez le carénage.
- œ Enlevez l'outils et passez la vis longueur 150 mm à travers une rondelle M10, puis dans un tampon R&G et serrez ensuite la vis dans le moteur.
- œ Serrez la vis jusqu'à ce que vous sentiez de la compression à l'intérieur de la protection. Tourner encore un peu et vous sentirez la compression augmenter, faite un quart de tour. Ne pas trop serrer car cela pourrait abîmer la moto. Ne pas exéder 40nm de couple de serrage.

GAUCHE:

- œ Démontez le carénage
- œ Démontez les deux vis de fixation moteur, (celles juste au dessus de la batterie)
- œ Placez le second bloc en aluminium sur contre le cadre à l'endroit des fixations moteur.
- œ Repérez et marquez l'empreinte du bloc en alu sur la boîte de protection de la batterie.
- œ Enlevez le bloc en alu et coupez à l'aide d'un outils type DREMEL ou autre, la partie de la boîte de protection à découper pour laissez passer le bloc en alu.
- œ Fixez le bloc à l'aide des 2 vis M10 x 120 mm . Serrez les vis dans le bloc moteur, ne pas trop serrer, car ceci peut abîmer les filetages de la moto. Demandez le couple de serrage à votre concessionnaire.

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- œ Prenez une vis de fixation d'origine et placez la dans le trou fileté M10 au milieu du bloc.(vissez la vis à moitié)
- œ Remettez le carénage
- œ Vous devez être capable de voir le bloc en alu derrière le couvre batterie.
- œ Déserrez la vis d'origine jusqu'à ce qu'elle puisse toucher l'intérieur du couvre batterie.
- œ Mettez de la peinture ou du tippex sur la tête de la vis.
- œ Remplacez le couvre batterie de manière à laisser une empreinte sur le couvre batterie.
- œ Démontez le couvre batterie
- œ Perçez le centre de la marque à l'aide d'un forêt diam 6mm.
- œ Repositionnez le couvre batterie et vérifiez le bon alignement du perçage.
- œ Perçez ensuite le couvre batterie à l'aide d'une scie cloche diam extérieur 28 mm.
- œ Remontez le couvre batterie.
- œ Enlevez la vis d'origine
- œ Glissez une rondelle sur la vis M10 x 90 et placez l'ensemble dans le tampon R&G.
- œ Glissez l'entretoise contre le tampon, attention le côté diam 25 doit être positionné contre le tampon en plastique.
- œ Serrez la vis jusqu'à ce que vous sentiez de la compression à l'intérieur de la protection. Tournez encore un peu et vous sentirez la compression augmenter, faite un quart de tour. Ne pas trop serrer car cela pourrait abîmer la moto. Ne pas excéder 40nm de couple de serrage.

R&G Racing

Unit 5K, Blacknest Industrial Park, Blacknest Road, Alton, Hampshire, GU34 4PX

Tel: +44 (0)870 220 6380 Fax: +44 (0)1420 521101 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com